25

1

### 明細書

### 透明タッチパネル及び電子機器

5 技術分野

本発明は、透明タッチパネル及びこれを備えた電子機器に関する。

# 背景技術

従来の透明タッチパネルとして、例えば特開2002-259054号公報に 10 開示された構成が知られている。この透明タッチパネルは、図7に分解斜視図で 示すように、可動基板110と固定基板130を、両面粘着テープからなるスペーサ140を介して積層することにより構成される。両面粘着テープ厚みは、通 常50~100μmくらいである。可動基板110は、表面側に入力操作面を有 しており、透明タッチパネルにおいて操作者からの指や入力ペンを用いた入力を 受け付ける。

スペーサ140は、フレーム状に形成されており、可動基板110及び固定基板130の周縁部に沿って貼着される。スペーサ140は、内部の空気抜き穴として機能する切除部141と、後述するコネクタ120が装着される切り欠き部142とを有している。尚、空気抜きを必要としない場合は、切除部141を設けない場合もある。

スペーサ140で囲まれた可動基板110と固定基板130の隙間には、ドット状スペーサ160が、所定の間隔をおいて設けられている。可動基板110及び固定基板130の対向面には、それぞれ透明導電層111及び透明導電層131が縁部を除いて略全面に形成されている。可動基板110に形成された透明導電層111は、両端部に一対の電極112,112が設けられており、一対の電極112,112には、可動基板110の縁部に形成された引き廻し回路113を介して引き出し用端子114,114が接続されている。

固定基板130に形成された透明導電層131は、両端部に一対の電極132, 132が設けられている。この一対の電極132,132は、可動基板110に

10

15

設けられた一対の電極112,112と対向方向が直交するように配置されている。一対の電極132,132には、固定基板130の縁部に形成された引き廻し回路133を介して引き出し用端子134,134が接続されている。

コネクタ120は、上面側に可動基板110への接続用端子122,122を有し、下面側に固定基板130への接続用端子123,123を有しており、コネクタ120をスペーサ140の切り欠き部142に装着して熱圧着等することにより、接続用端子122,122及び接続用端子123,123が、引き出し用端子114,114及び引き出し用端子134,134にそれぞれ接続される。

ところで、最近では小型化やコストダウンの観点から部品点数を減らすことが 要求されているが、上記透明タッチパネルのようにコネクタ120を使用する場合には、このような要請に対応し難いという問題があった。特に、携帯パソコン や携帯電話、携帯情報端末器等のような携帯型の電子機器においては、コネクタ を用いることによる弊害がより顕著となっていた。

別部品のコネクタを用いずに外部機器と接続可能に構成した透明タッチパネルは、特開平1-221831号公報に開示されている。この透明タッチパネルは、上記コネクタに対応する部分が透明フィルムからなる可動基板に一体的に形成されて構成されたものである。ところが、この部分が矩形状の可動基板の周縁から突出した形状となっているため、可動基板を形成するための透明フィルムのトリミングロスが大きくなり、コストダウンの観点から更に改良の余地があった。

20

25

### 発明の開示

本発明は、上述した問題を解決すべくなされたものであって、小型化及び低コスト化が可能な透明タッチパネル及び電子機器の提供を目的とする。

本発明の前記目的は、一方面にそれぞれ透明導電層を有する透明な第1の基板 及び第2の基板が、前記各透明導電層が対向するように所定の間隔をあけて配置 され、前記各透明導電層は両端部に一対の電極を有しており、前記第1の基板及 び第2の基板の周縁部に形成された引き廻し回路を介して前記各電極にそれぞれ 接続された複数の引き出し用端子を備える透明タッチパネルであって、前記引き 出し用端子は、前記第1の基板及び第2の基板の各対向面にそれぞれ設けられて

20

おり、前記第1の基板の縁部を挟持する挟持部材を複数備え、前記各挟持部材は 導電性材料からなり、前記第1の基板と前記第2の基板との間に挿入された部分 が前記各引き出し用端子とそれぞれ接触するように配置されている透明タッチパ ネルにより達成される。

また、本発明の前記目的は、上述した透明タッチパネルと、接続用端子を有する表示装置とを備え、前記表示装置の表示面側に前記透明タッチパネルが配置されており、前記挟持部材と前記接続用端子とが接触している電子機器により達成される。

### 10

図面の簡単な説明

図1は、本発明の一実施形態に係る透明タッチパネルの分解斜視図である。

図2は、図1に示す透明タッチパネルを用いた電子機器の要部側面図である。

図3は、本発明の他の実施形態に係る透明タッチパネルの斜視図である。

図4は、図3に示す透明タッチパネルを矢示A方向から見た要部側面図である。

15 図5は、本発明の更に他の実施形態に係る透明タッチパネルにおける固定基板 の要部側面図である。

> 図6は、図5に示す固定基板を用いた透明タッチパネルの要部側面図である。 図7は、従来の透明タッチパネルを示す分解斜視図である。

## 発明を実施するための最良の形態

以下、本発明の実施の形態について、添付図面を参照しながら説明する。添付 図面は、構成の理解を容易にするため、実寸比でなく部分的に拡大または縮小さ れている。

図1は本発明の一実施形態に係る透明タッチパネルの分解斜視図である。本実 25 施形態で示す構成において、図7に示す従来の透明タッチパネルと同様の構成部 分については同一の符号を付している。

可動基板110としては、透明性を有する各種のプラスチックフィルムを使用することができ、具体的にはポリエチレンテレフタレート(PET)、ポリエチレンナフタレート(PES)、ポリエーテルエ

10

ーテルケトン(PEEK)、ポリカーボネイト(PC)、ポリプロピレン(PP)、ポリアミド(PA)、ポリアクリル(PAC)、ノルボルネン系の熱可塑性透明樹脂など、またはそれらの積層体などがあげられる。また偏光板、位相差板、ハードコートフィルム、微細な凹凸フィルムなど貼り合わせることにより、入力時の弾力性や耐久性、視認性を向上することができる。フィルム基材の厚みとしては、通例 20~500 $\mu$ mのものが用いられる。

固定基板130としては、可動基板110と同様の材質を使用することができ、 更に、ガラスを用いることもできる。固定基板130の補強や耐久性の向上を目 的として、固定基板130に支持体を積層してもよい。支持体はポリカーボネイ ト樹脂基板、アクリル樹脂基板、ポリオレフィン系樹脂基板、ガラスなどからな り、通例0.5~5mmの厚みを有するものが用いられる。支持体の形状として はフラットなものが一般的であるが、中央が凸状に形成されたものを用いること もできる。

可動基板110及び固定基板130への透明導電層111, 131の形成は、

フィルム基材上に導電性材料を設ける一般的な方法を用いればよく、例えば、ス 15 パッタ法、真空蒸着法、イオンプレーティング法等のPVD法、あるいはCVD 法、塗工法、印刷法等を挙げることができる。透明導電層111,131の材料 は、透明な材料であれば特に限定されず、例えば、インジュウム・スズ複合酸化 物(ITO)、スズ酸化物、銅、アルミニウム、ニッケル、クロムなどがあげられ、 更に、これら以外の材料が重ねて形成されてもよい。また透明導電層を形成する 20 前に、透明性や密着性などを向上させるためのアンダーコート層を可動基板11 0 又は固定基板130に設けてもよい。尚、可動基板110における透明導電層 111が設けられた面と反対側の面に、シールド用の透明導電層を設けてもよい。 透明導電層111,131は、可動基板110及び固定基板130の周縁部が 露出するように形成されている。この露出部分は、可動基板110及び固定基板 25 130の全面に透明導電層111,131を形成した後、この透明導電層111, 131の表面に所望のパターン状マスクを形成し、酸液でエッチングし不要な部 分の透明導電層111,131のみを剥離した後、アルカリ液等の剥離剤により パターン状マスクを溶解して除去することにより、形成することができる。透明

10

15

20

25

導電層111,131の剥離は、酸液によるエッチングの代わりに、レーザーを 用いて除去することも可能である。

透明導電層111,131の両端部にそれぞれ形成された一対の電極112,112;132,132は、導電性インクにより形成することができる。導電性インクとしては、銀やカーボンインク、銅インク等の導電性のある印刷可能なペーストを使用することができ、銀とカーボンを混合したり重ね塗りしてもよい。電極幅は0.2mm~数mm、厚みは数μm~数+μmが一般的である。絶縁性の確保やマイグレーション対策として、電極112,132の形成後、絶縁インクを透明導電層111,131や電極112,132の必要部分に塗布してもよい。絶縁インクはアクリル樹脂、ウレタン樹脂、エポキシ樹脂、シリコン樹脂等が用いられる。

可動基板110及び固定基板130の周縁部には、引き廻し回路113,133及び引き出し用端子114,114;134,134が形成されており、一対の電極112,112;132,132は、引き廻し回路113,133を介して引き出し用端子114,114;134,134に接続されている。引き廻し回路113,133及び引き出し用端子114,134は、上述した電極112,132の形成と同時に形成することができる。可動基板110の引き出し用端子114,114と固定基板130の引き出し用端子134,134とは、可動基板110及び固定基板130の各対向面にそれぞれ形成されており、互いに隣接するように配置されている。

可動基板 110 と固定基板 130 とは、 $50\sim100$   $\mu$  m程度の厚みを有する 両面接着テープ 140 を介して貼り合わされている。両面接着テープ 140 は、 芯材フィルムをはさんで上下面に接着剤を塗布したものである。芯材としては、 ポリエチレンテレフタレート (PET)、ポリエチレン (PE)、ポリプロピレン (PP)、ポリエーテルサルフォン (PES)等プラスチックフィルムが用いられる。接着剤としてはアクリル系、シリコン系、ウレタン系、それらの混合系のも のが用いられる。両面接着テープ 140 において、引き出し用端子 114, 114

10

15

20

25

固定基板130には、側面視コ字状に形成された複数のクリップ80,80;81,81が取り付けられている。これらのクリップ80,80;81,81は、 導電性を有する金属材料からなり、固定基板130の縁部を挟持する挟持部材と して機能する。クリップ80,80が可動基板110と固定基板130との間に 挿入された部分は、上側が可動基板110の引き出し用端子114,114に接 触する一方、クリップ81,81が可動基板110と固定基板130との間に挿 入された部分は、下側が固定基板130の引き出し用端子134,134に接触 する。

以上の構成を備える透明タッチパネルによれば、クリップ80,80;81,81を備えることによって外部端子との接続部を露出させることができるので、従来のようにコネクタを用いることなく、外部の電子機器と容易に接続することが可能となる。図2は、液晶表示装置などの表示装置90の表示面側に透明タッチパネル100が配置された電子機器の一例を示す要部拡大図である。図2において、表示装置90の上面には接続用端子92が設けられており、透明タッチパネル100が備えるクリップ80,80;81,81が接続用端子92に当接する。クリップ80,80;81,81における接続用端子92との接続箇所は、必ずしも本実施形態のように下部である必要はなく、側面であってもよい。

各接続用端子92とクリップ80,80;81,81との接続を強固にするため、スプリングなどの弾性力を利用して各接続用端子92を上方に付勢してもよく、或いは、導電性接着剤を介在させてもよい。導電性接着剤としては、ペースト状のものを好ましく用いることができ、株式会社スリーボンド製の二液型エポキシ系導電接着剤(品番3380B)を例示することができる。

クリップ80,81が可動基板110と固定基板130との間に挿入された部分の厚みは、可動基板110と固定基板130との間隔の0.5~2倍であることが好ましく、0.8~1.4倍であることがより好ましい。この厚みが小さすぎると、クリップ80の取り付けが困難になると共に導通不良が生じやすくなる一方、この厚みが大きすぎると、可動基板110と固定基板130との間隔が拡がりすぎて導通不良や可動基板110のうねりが生じやすくなる。

クリップ80、81が可動基板110と固定基板130との間に挿入された部

10

分の厚みが、可動基板110と固定基板130との間隔よりも大きい場合には、図3に示すように、可動基板110におけるクリップ80と当接する箇所に切り込み部119を形成することが好ましい。これにより、クリップ80を可動基板110と固定基板130との間に挿入した状態で、図4に示すように、可動基板110における切り込み部119が形成された部分のみが上方に撓むことができるので、可動基板110の全体にうねりが生じるのを防止することができる。また、この切り込み部119が形成された部分の撓みによる押圧力によって、可動基板110の引き出し用端子114,114とクリップ80,80との接続をより確実にすることができる。切り込み部119の各切り込み線は、図4に示すように、可動基板110が各クリップ80,80;81,81に対応して個別に可撓性を有するように形成してもよく、或いは、可動基板110におけるクリップ80,80;81,81が形成された領域が一体として可撓性を有するように形成してもよく、或いは、可動基板110におけるクリップ80,80;81,81が形成された領域が一体として可撓性を有するように形成してもよい。

また、図5に示すように、固定基板130における透明導電層131が形成された面とは反対側の面の縁部に、各クリップ80,80;81,81に対応させて複数の溝部139を形成してもよい。これにより、図6に示すように、クリップ80,80;81,81は、それぞれ下部が各溝部139に収容されることにより保持されるので、クリップ80,80;81,81の位置ずれを防止することができる。

20 クリップ80,80;81,81の形状、大きさ、厚さは特に限定されず、例 えば、一部を折り曲げて強度を高めるようにしてもよい。また、クリップ80, 80;81,81は、透明タッチパネル100に取り付け可能であれば、金属箔 により構成することもできる。クリップ80,80;81,81は、全体が金属 製である必要はなく、一部に樹脂を用いてもよい。

25 また、本実施形態においては、可動基板110と固定基板130との間に隙間が形成された抵抗膜方式の透明タッチパネルについて説明したが、透明導電層111,131間の全体に粘着テープなどが介在された透過型静電容量方式の透明タッチパネルについても本発明を適用することが可能である。

# 産業上の利用可能性

本発明によれば、小型化及び低コスト化が可能な透明タッチパネル及び電子機 器を提供することができる。

### 請求の範囲

1. 一方面にそれぞれ透明導電層を有する透明な第1の基板及び第2の基板が、前記各透明導電層が対向するように所定の間隔をあけて配置され、

前記各透明導電層は両端部に一対の電極を有しており、

5 前記第1の基板及び第2の基板の周縁部に形成された引き廻し回路を介して前 記各電極にそれぞれ接続された複数の引き出し用端子を備える透明タッチパネル であって、

前記引き出し用端子は、前記第1の基板及び第2の基板の各対向面にそれぞれ 設けられており、

10 前記第1の基板の縁部を挟持する挟持部材を複数備え、

前記各挟持部材は、導電性材料からなり、前記第1の基板と前記第2の基板と の間に挿入された部分が前記各引き出し用端子とそれぞれ接触するように配置さ れている透明タッチパネル。

- 2. 前記挟持部材が前記第1の基板と第2の基板との間に挿入された部分の厚みが、前記第1の基板と第2の基板との間隔の0. 5~2倍である請求項1に記載の透明タッチパネル。
- 3. 前記第2の基板は、前記各挟持部材と当接する箇所が可撓性を有するように 切り込み部が形成されている請求項1に記載の透明タッチパネル。
- 4. 前記第1の基板は、前記透明導電層が形成された面と反対側の面に複数の溝 20 部を有しており、

前記各挟持部材は、前記各溝部にそれぞれ保持されている請求項1に記載の透明タッチパネル。

- 5. 前記第1の基板は固定基板である請求項1に記載の透明タッチパネル。
- 6. 請求項1に記載の透明タッチパネルと、接続用端子を有する表示装置とを備 25 え、前記表示装置の表示面側に前記透明タッチパネルが配置されており、前記挟

特部材と前記接続用端子とが接触している電子機器。

Fig.1

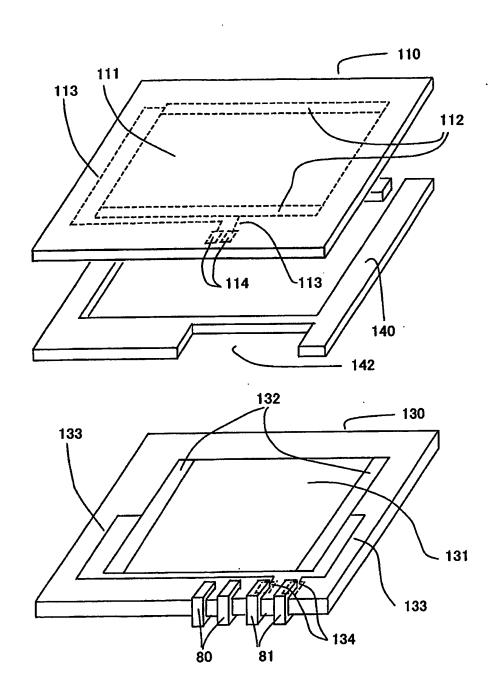


Fig.2

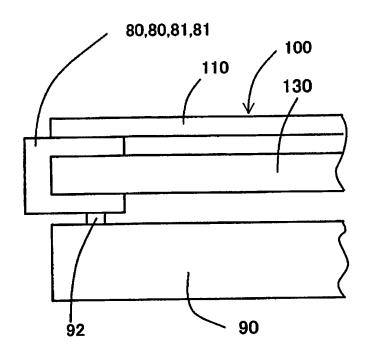


Fig.3

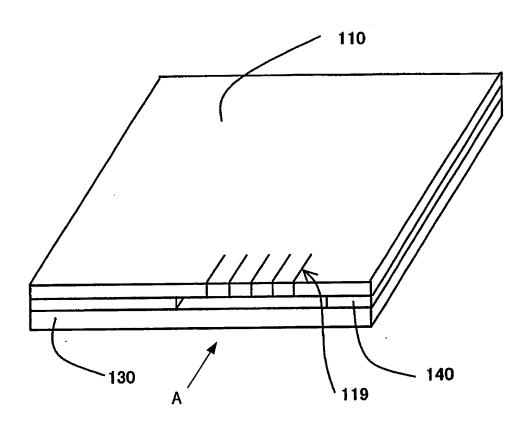


Fig.4

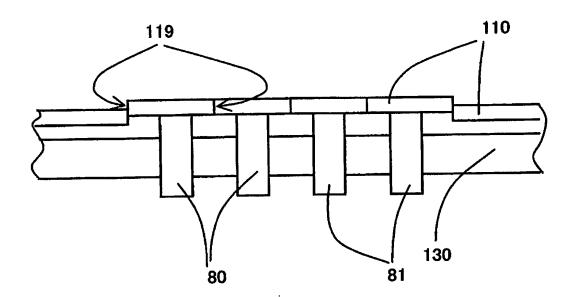


Fig.5

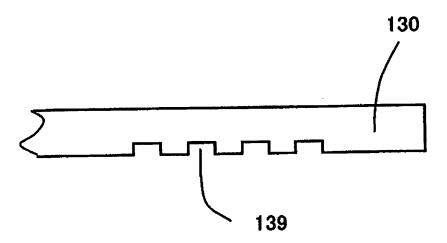


Fig.6

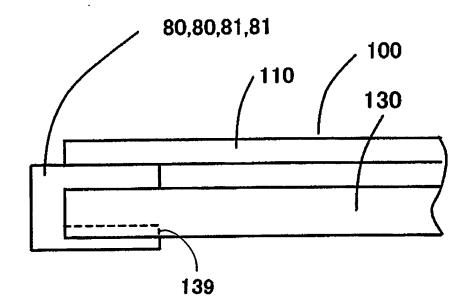
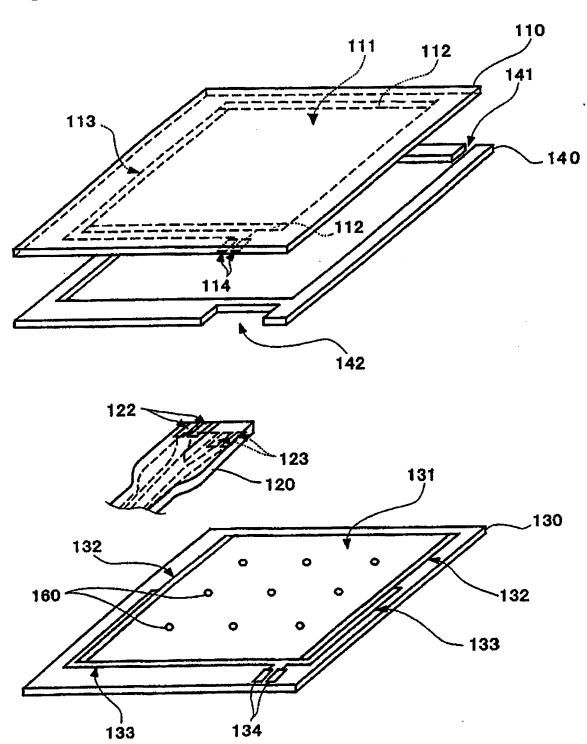


Fig.7



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

		PCT/UPZ	004/012141		
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl <sup>7</sup> G06F3/033					
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC					
B. FIELDS SEA					
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  Int.Cl <sup>7</sup> G06F3/02-3/033, H01H13/00-13/76					
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2004 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2004 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2004					
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)					
C. DOCUMEN	NTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category*	Citation of document, with indication, where app	propriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.		
Y A	JP 9-50731 A (Gunze Ltd.), 18 February, 1997 (18.02.97), Par. Nos. [0013] to [0025], [0042]; Figs. 1, 2 (Family: none)		1,2,4-6 3		
Y A	JP 56-12855 Y2 (Sharp Corp.) 25 March, 1981 (25.03.81), Column 1, line 37 to column 2 (Family: none)		1,2,4-6 3		
Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.					
* Special categories of oited documents:  "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance  "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date  "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed  Date of the actual completion of the international search  18 November, 2004 (18.11.04)		"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family  Date of mailing of the international search report  07 December, 2004 (07.12.04)			
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer			
Facsimile No.		Telephone No.			

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP2004/012141

		1/02/004/01/141		
C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passage			
Y A	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 163095/1980(Laid-open No. 84702/1982) (NEC Corp.), 25 May, 1982 (25.05.82), Full text; Fig. 2 (Family: none)	1,2,4-6		
A	JP 3018780 U (NISSHA Printing Co., Ltd.), 28 November, 1995 (28.11.95), Par. Nos. [0002], [0006]; Figs. 6, 8 (Family: none)	1-6		
A	JP 7-129303 A (Kabushiki Kaisha Midori Mark), 19 May, 1995 (19.05.95), Par. Nos. [0019], [0025]; Figs. 1, 4 (Family: none)	1-6		
A	JP 2001-92594 A (International Business Machines Corp.), 06 April, 2001 (06.04.01), Par. Nos. [0015] to [0018], [0040], [0044] to [0051]; Figs. 5, 10 to 14 (Family: none)	16		

### 国際調査報告 国際出願番号 PCT/JP2004/012141 A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類 (IPC)) Int. Cl. ' G06F 3/033 B. 調査を行った分野 調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC)) Int. Cl. $^{7}$ G06F 3/02-3/033, H01H 13/00-13/76 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1922-1996年 日本国公開実用新案公報 1971-2004年 日本国登録実用新案公報 1994-2004年 日本国実用新案登録公報 1996-2004年 国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語) C. 関連すると認められる文献 引用文献の 関連する カテゴリー\* 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示 請求の範囲の番号 Y JP 9-50731 A (グンゼ株式会社) 1997.02.1 1,2,4-6 Α 8, 段落【0013】-【0025】, 段落【0042】, 第1 3 図, 第2図 (ファミリーなし) Y JP 56-12855 Y2 (シャープ株式会社) 1981. 0 1, 2, 4-63. 25, 第1欄, 第37行-第2欄, 第22行, 第3図 (ファミリ Α 3 ーなし) × C欄の続きにも文献が列挙されている。 □ パテントファミリーに関する別紙を参照。 \* 引用文献のカテゴリー の日の後に公表された文献 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの 以後に公表されたもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 文献 (理由を付す) 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに 「〇」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 よって進歩性がないと考えられるもの 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献 <sup>国際調査報告の発送日</sup>07.12.2004 国際調査を完了した日 18. 11. 2004 国際調査機関の名称及びあて先

特許庁審査官(権限のある職員)

久保田 昌晴

電話番号 03-3581-1101 内線 3520

5 E

4230

日本国特許庁(ISA/JP)

郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目 4番 3 号

# 国際調査報告

· · · · · ·	国外附近1701 国外内が日 1 01/311	
	関連すると認められる文献	nns-
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	日本国実用新案登録出願55-163095号(日本国実用新案登録出願公開57-84702号)の願書に最初に添付した明細書が び図面の内容を撮影したマイクロフィルム(日本電気株式会社) 982.05.25,全文,第2図(ファミリーなし)	差 1、2、4-6 支 3
<b>A</b>	JP 3018780 U(日本写真印刷株式会社)1995.1 1.28, 段落【0002】, 段落【0006】, 第6図, 第8日 (ファミリーなし)	1-6
A	JP 7-129303 A (株式会社緑マーク) 1995.05.19,段落【0019】,段落【0025】,第1図、第4図(ファミリーなし)	
A	JP 2001-92594 A (インターナショナル・ビジネスマシーンズ・コーポレーション) 2001.04.06,段落【015】-【0018】,段落【0040】,段落【0044】、【0051】,第5図,第10-14図(ファミリーなし)	0